

Gibt's nicht, gibt es nicht !

BILDERIMPRESSIONEN AUS DER PRAXIS

K.Litzenburger

Zustand des Wasser- und Dampfnetzes:



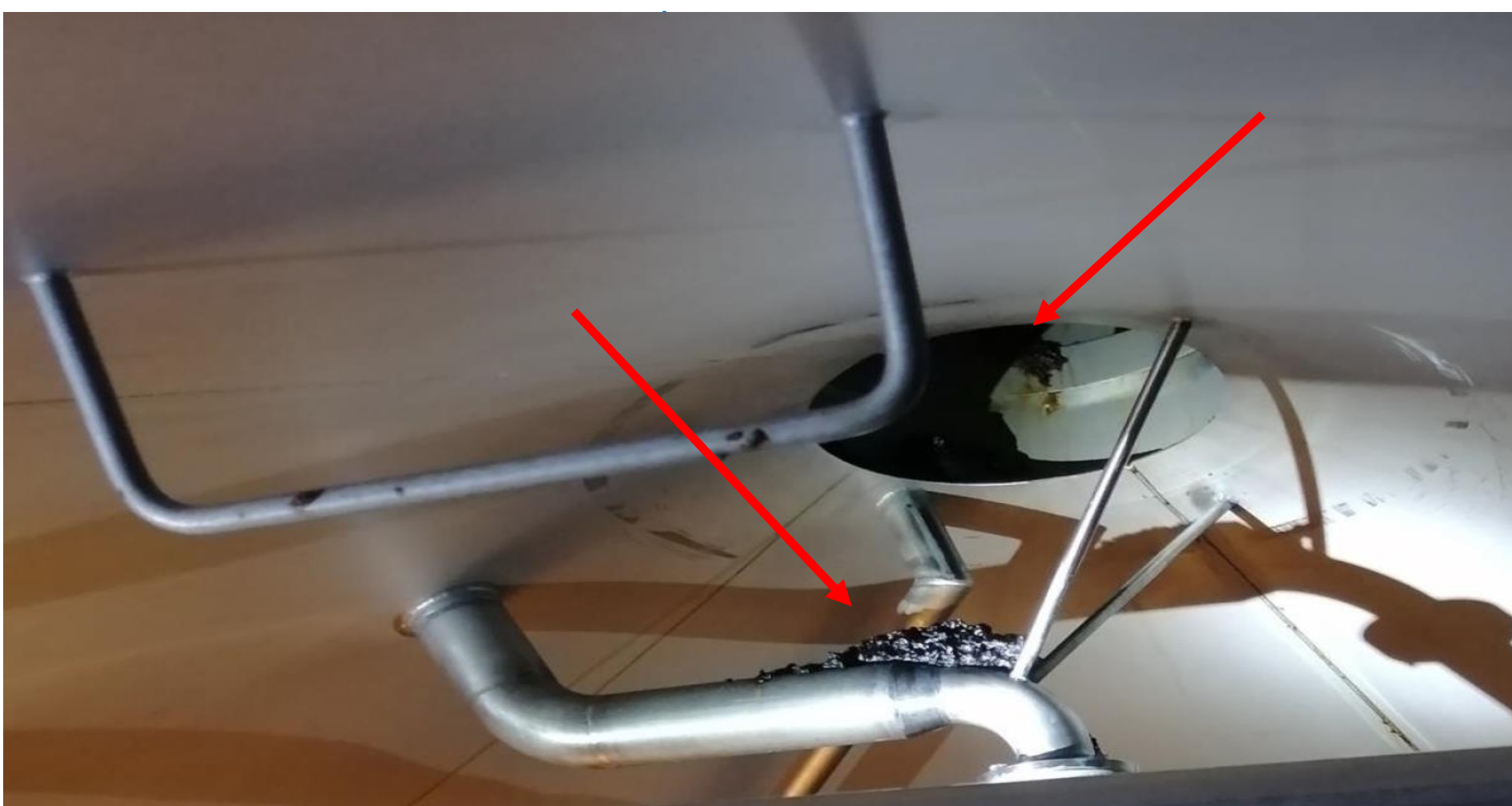
✘ Reinigungsmöglichkeit ?
✘ Reinigungsmittel ?
(Materialverträglichkeit)



Eine Nassschrotmühle wartet noch am Montag auf die Reinigung



Auch hier wartet ein Senkboden vergeblich auf die Reinigung



Dieser Dunstrohreintritt wurde lange nicht gereinigt

Dunstrohr

Und der Zeitraum dazwischen???



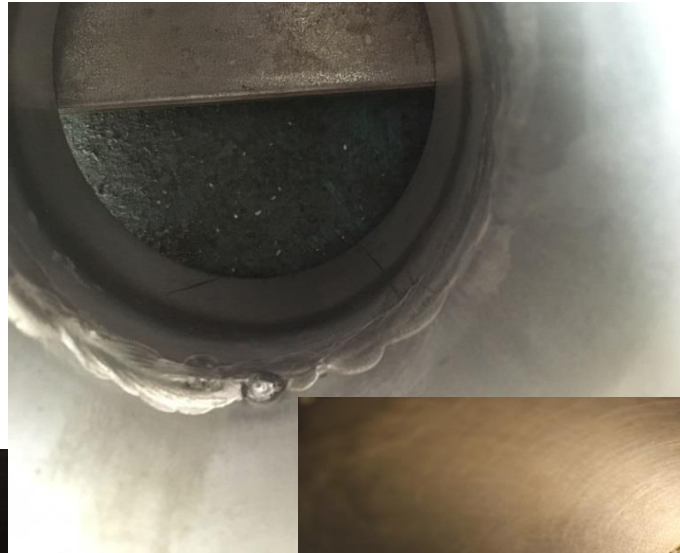
**....nach der
Reinigung,
sowie der „Dreck“**

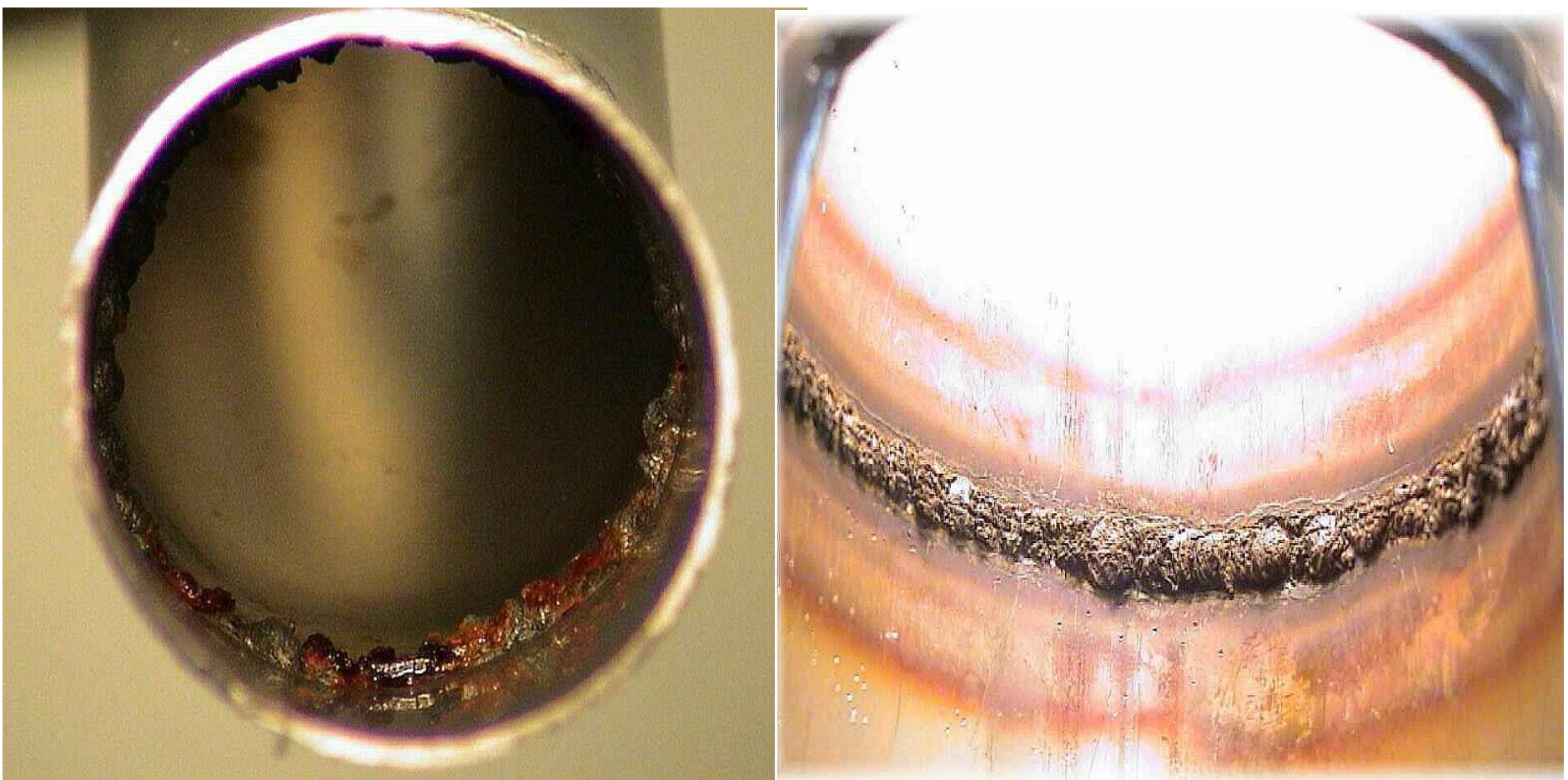


...vor der Reinigung

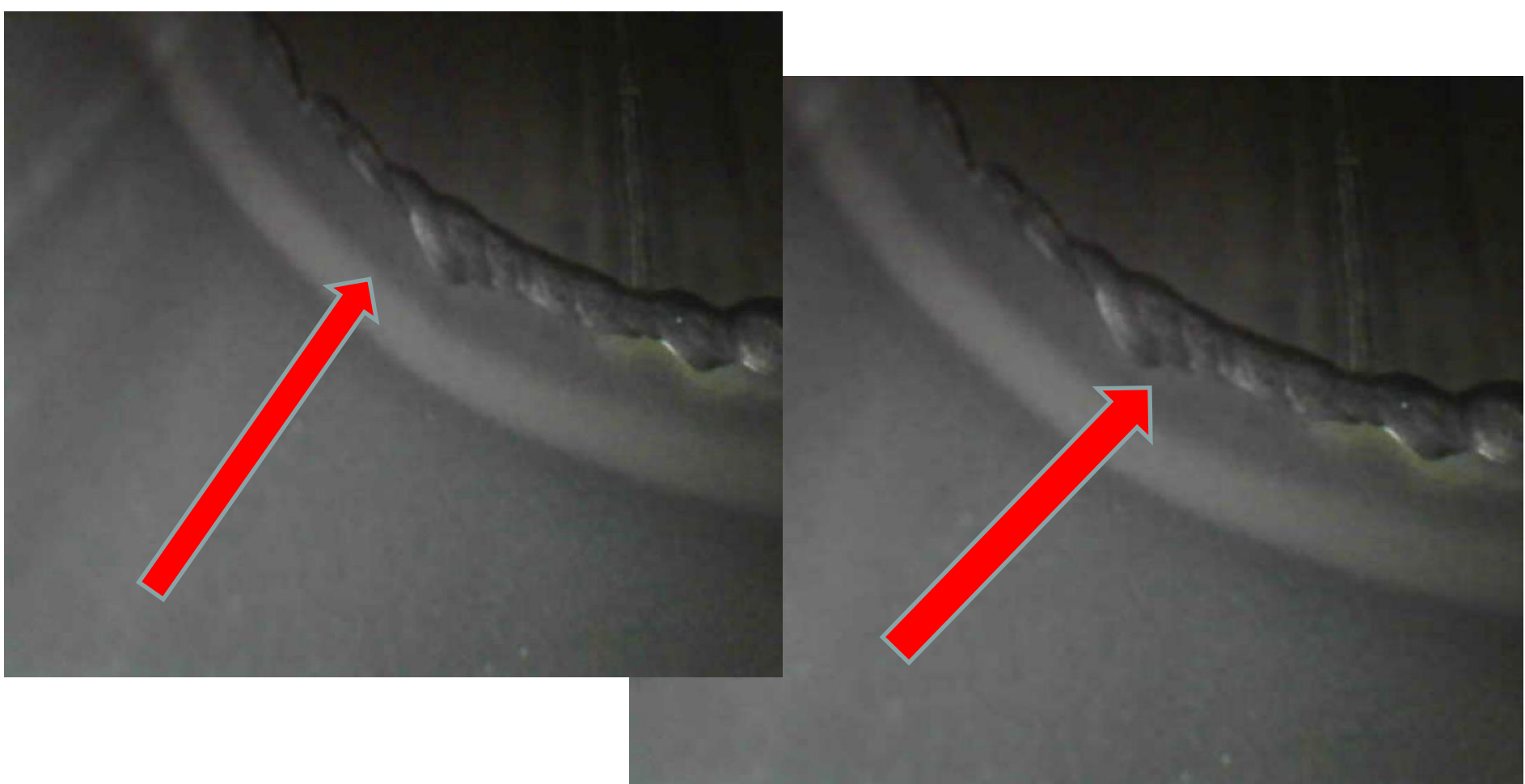
Praxis-Schweißnähte : vom Heissbereich bis zur Abfüllung

**Hier werden
Lebensmittel
produziert !**





Praxis-Schweissnähte in „Perfektion“

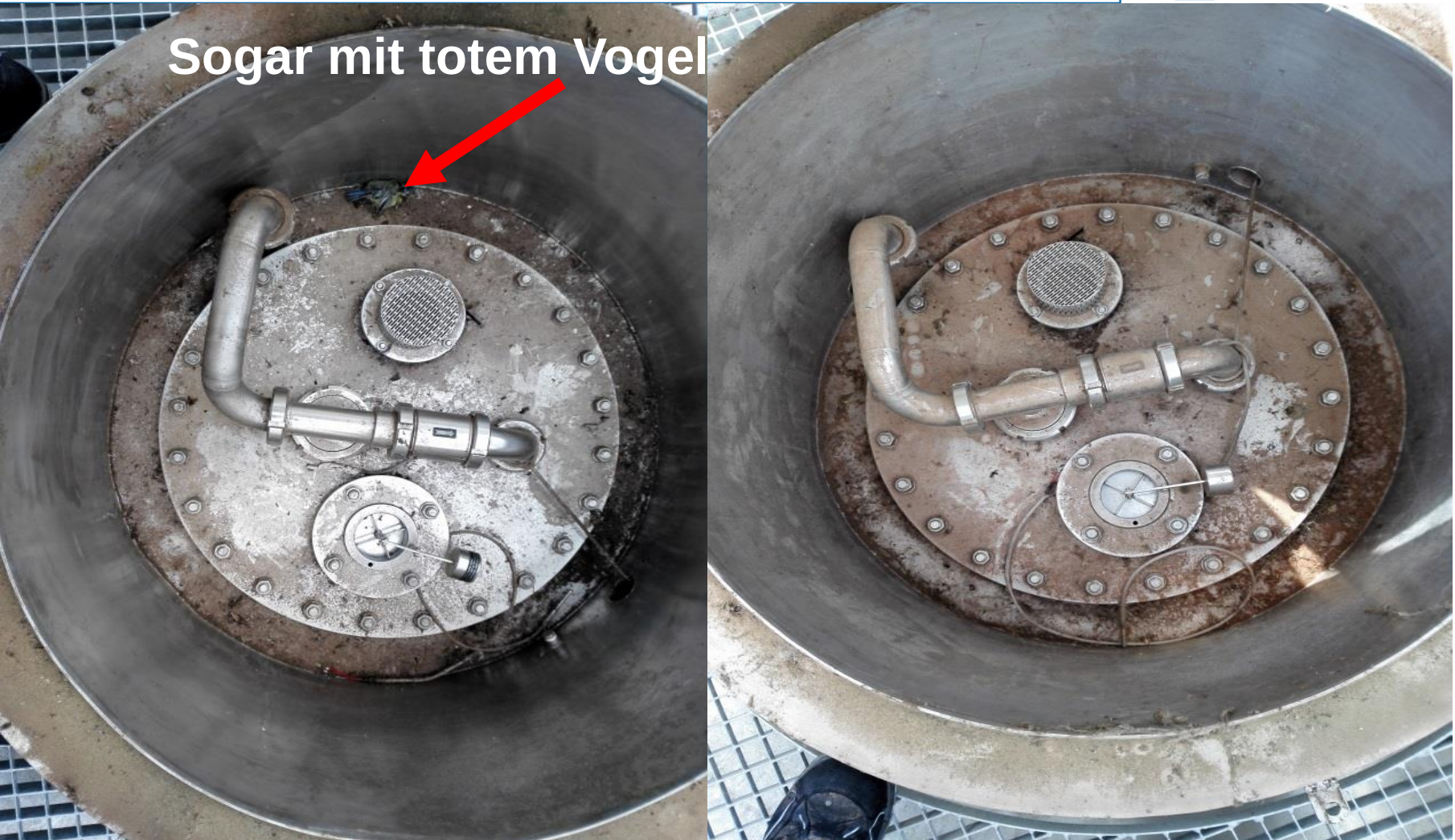


Diese Schweißnähte sehen schon besser aus

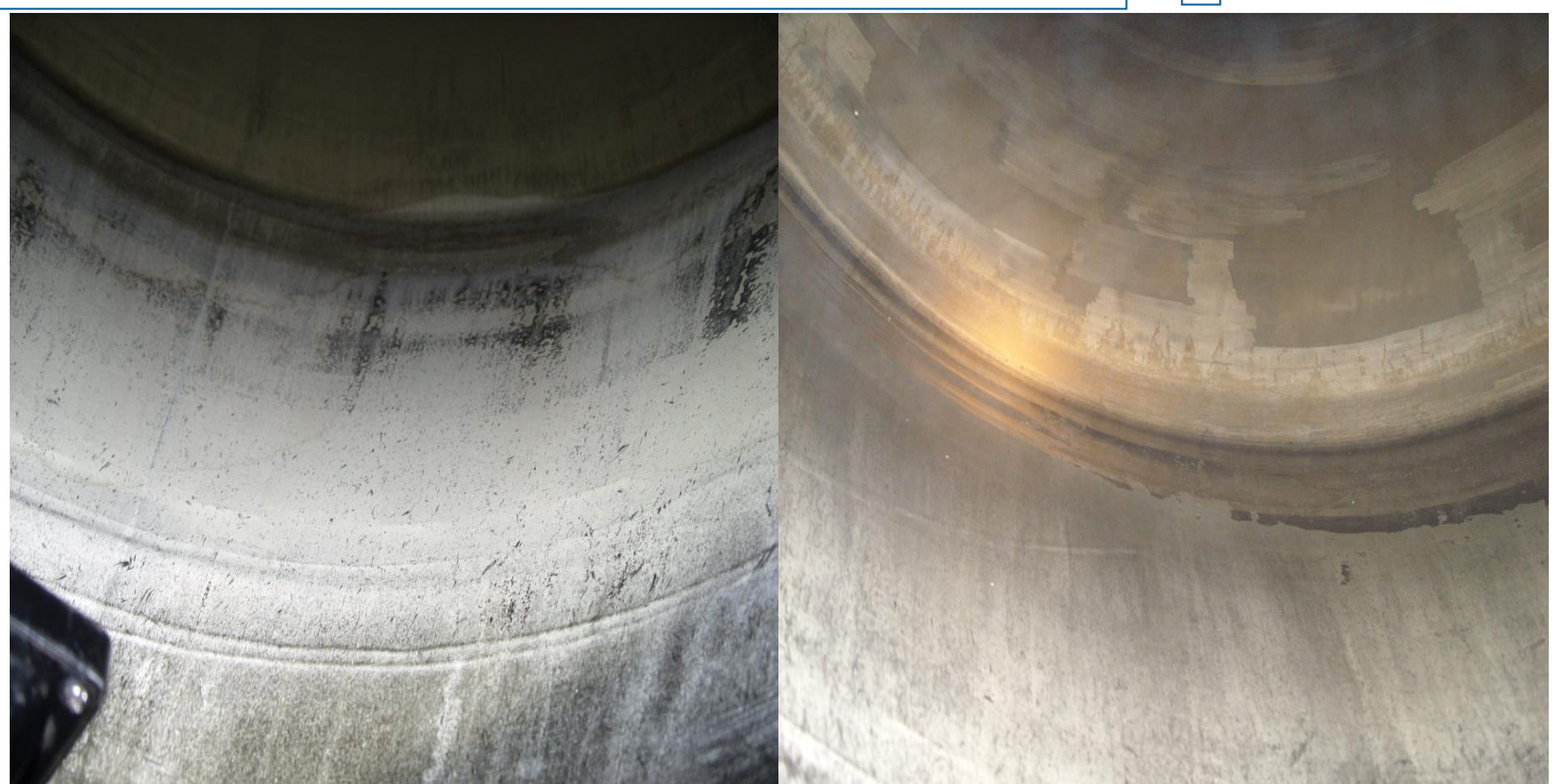


Wie Schweissnähte sein sollten

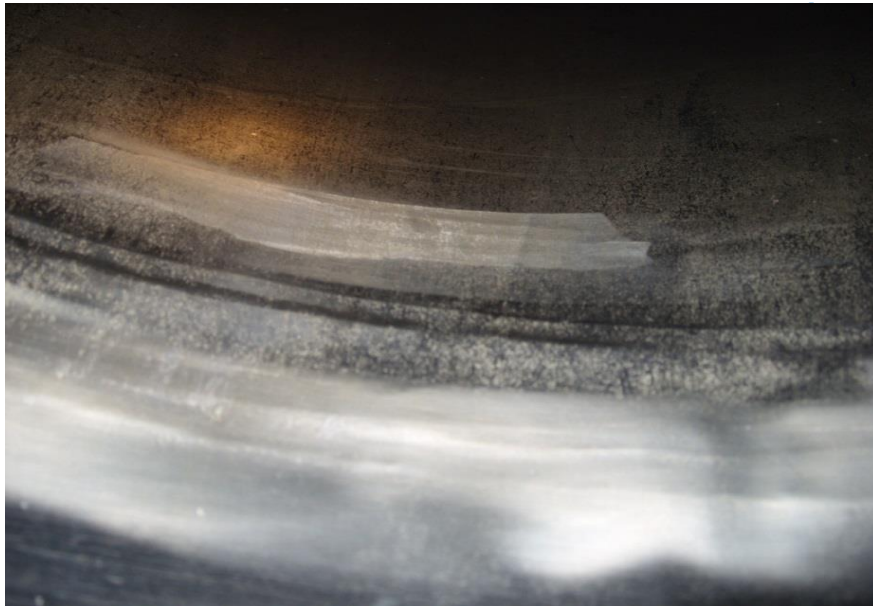
Sogar mit totem Vogel



Tankdome offen und offensichtlich lange nicht gereinigt, kritische Ventile



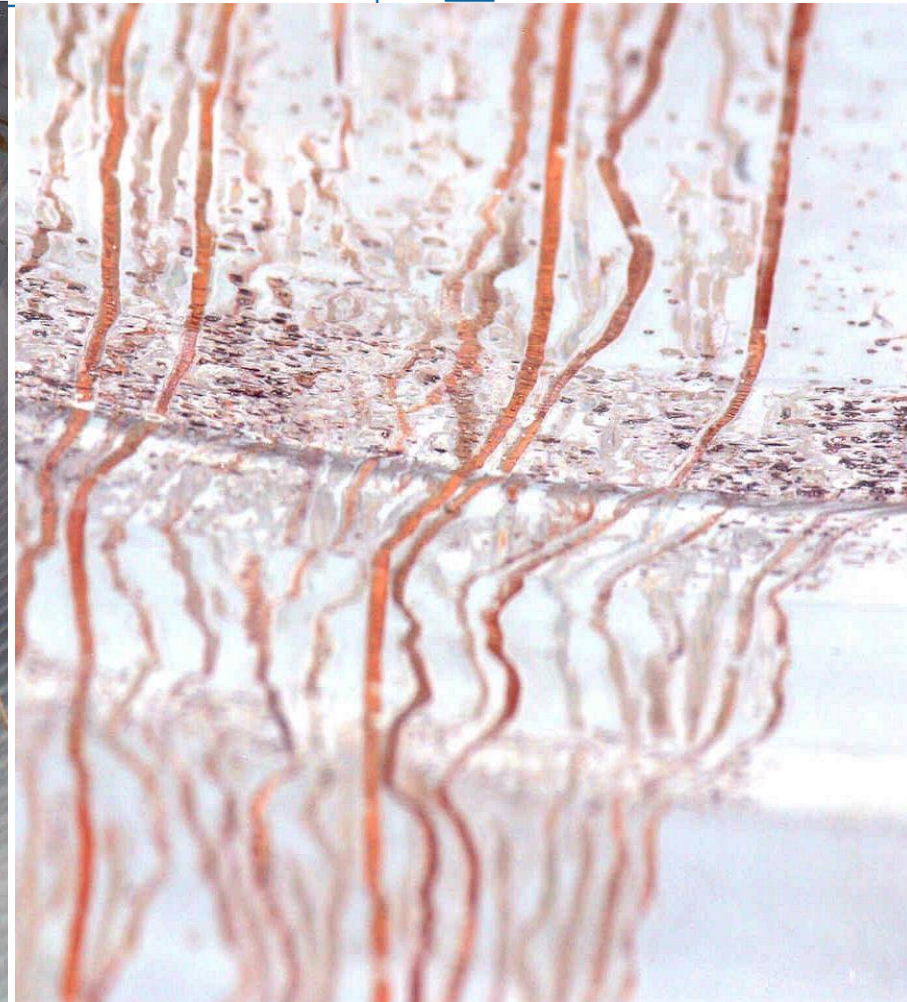
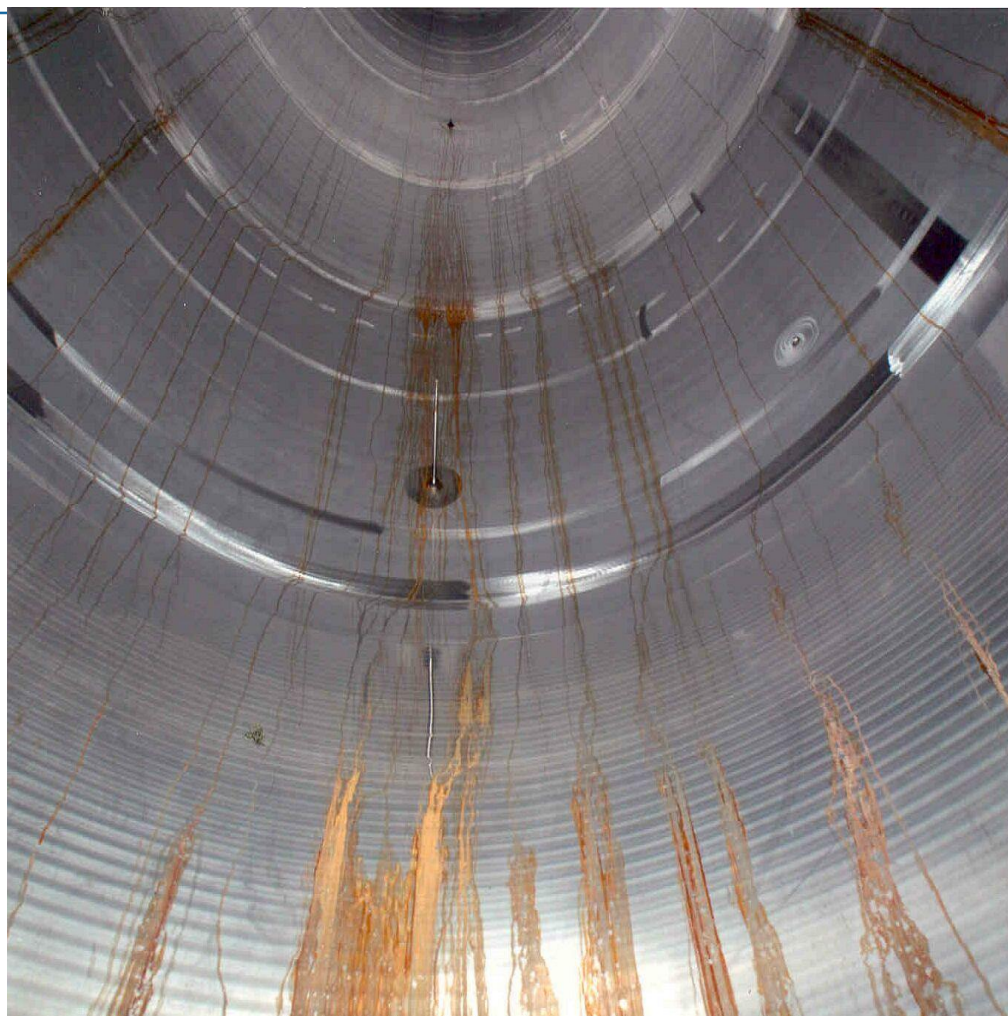
ZKG's nach der Reinigung. Wann war hier wohl die letzte Entsteinung? Man brauchte 40 l pure Säure pro 700 hl Tank !!!!



Der „Wohnraum“ für unsere Infektionen ist bestens vorbereitet

Der Konus mit Dichtungen des ZKG sah nicht viel besser aus !!!



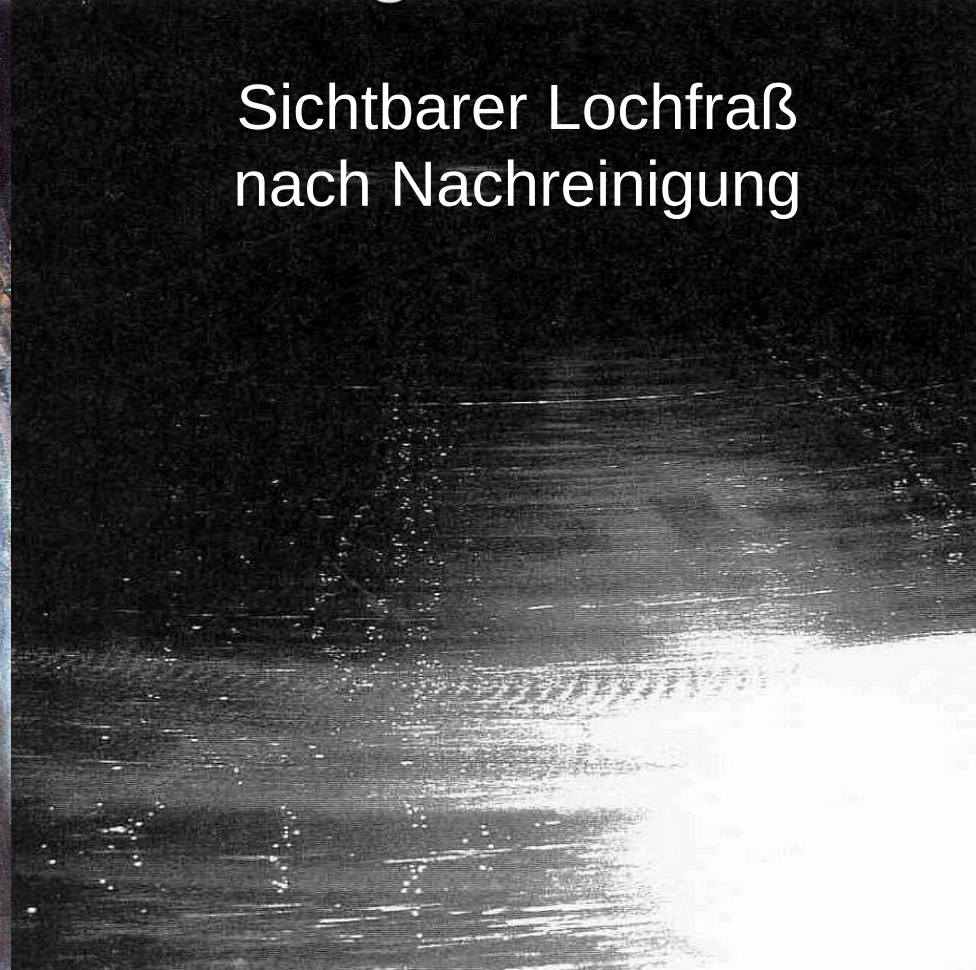


ZKG nach fehlerhafter Chlor-Lauge-Reinigung

Die Auswirkung von HCl nach unsachgemäßer Arbeit



**Verfärbungen nach
unsachgemäßer Arbeit**

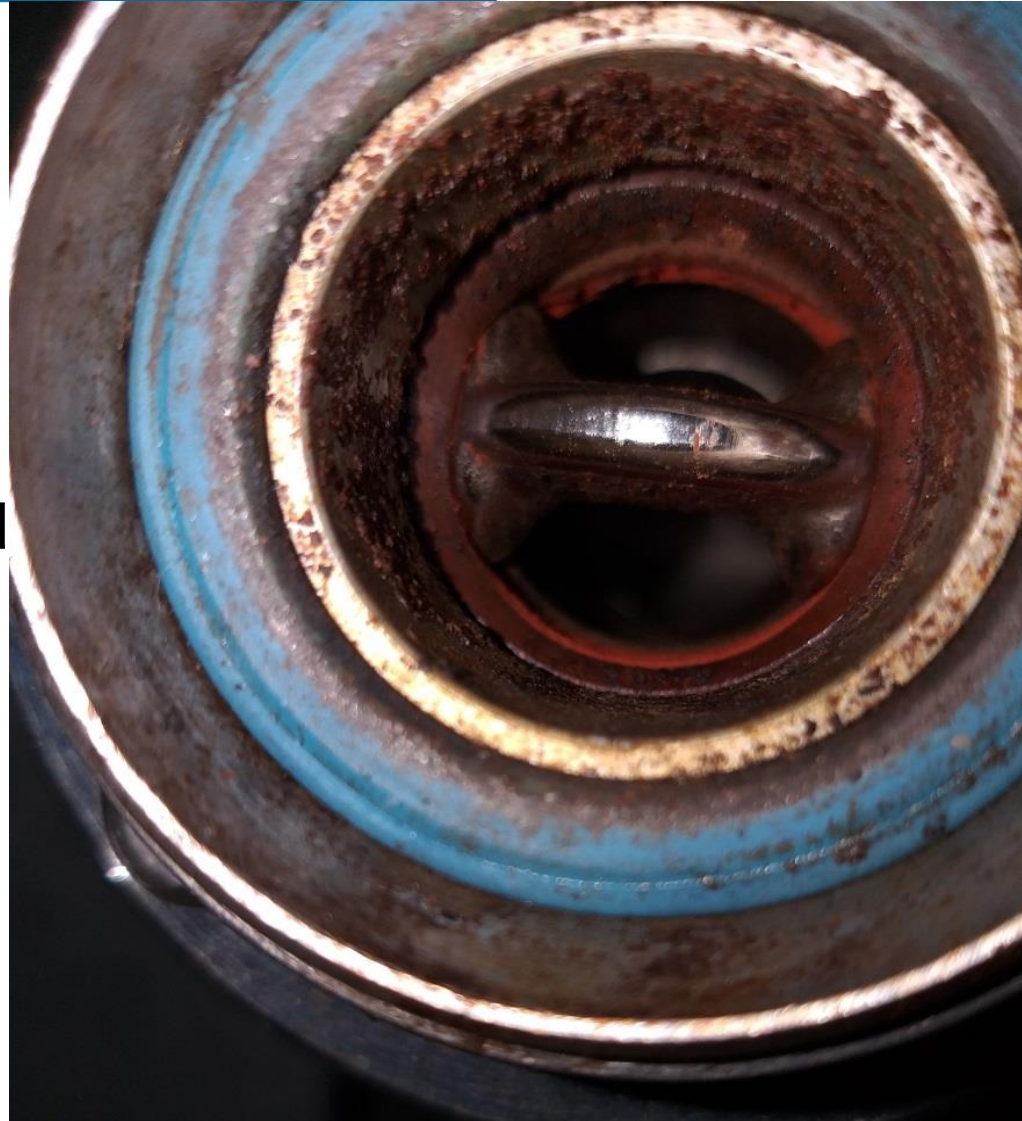


**Sichtbarer Lochfraß
nach Nachreinigung**

ZKG nach Chlor-Lauge-Reinigung

**dann das Abluftsystem:
bedenken Sie:
Ventilknoten, Verknüpfungen,
Systeme mit unter-
schiedlichen Druck-
verhältnissen,
Infektionsübertragungen und
viele mehr!**

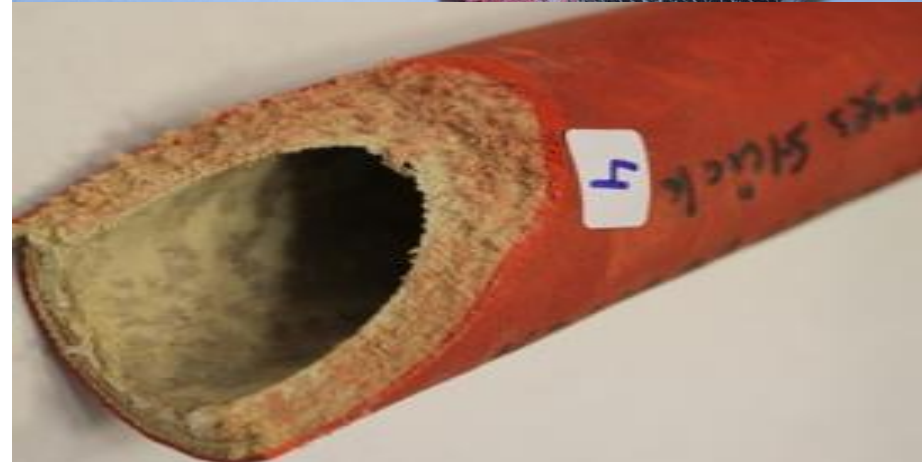
**Weder gereinigt noch
gepflegt,
dann auch noch verschiedene
Querschnitte wie meist üblich,
nicht reinigbar.
Das Tor zur Hölle !!!!!**





korrodierte Tankausläufe bei alten ALU-Tanks

die schönsten Schlauchvariationen aus der Praxis





Was ist schlimmer:

oder die massiv verschmutzten Böden darunter?

Im dem Fall wahrscheinlich sogar egal



verdrehte Wasserschläuche



**Die Sauberkeit und
Hygiene lassen grüßen !!**

**Hier fehlt es schon überall, auch an der Dichtung!
Rückbier vorprogrammiert !**

Stilblüten bei Scheibenventil- dichtungen



So...

...oder so ???

Dichtungen aus Milchrohrverschraubungen



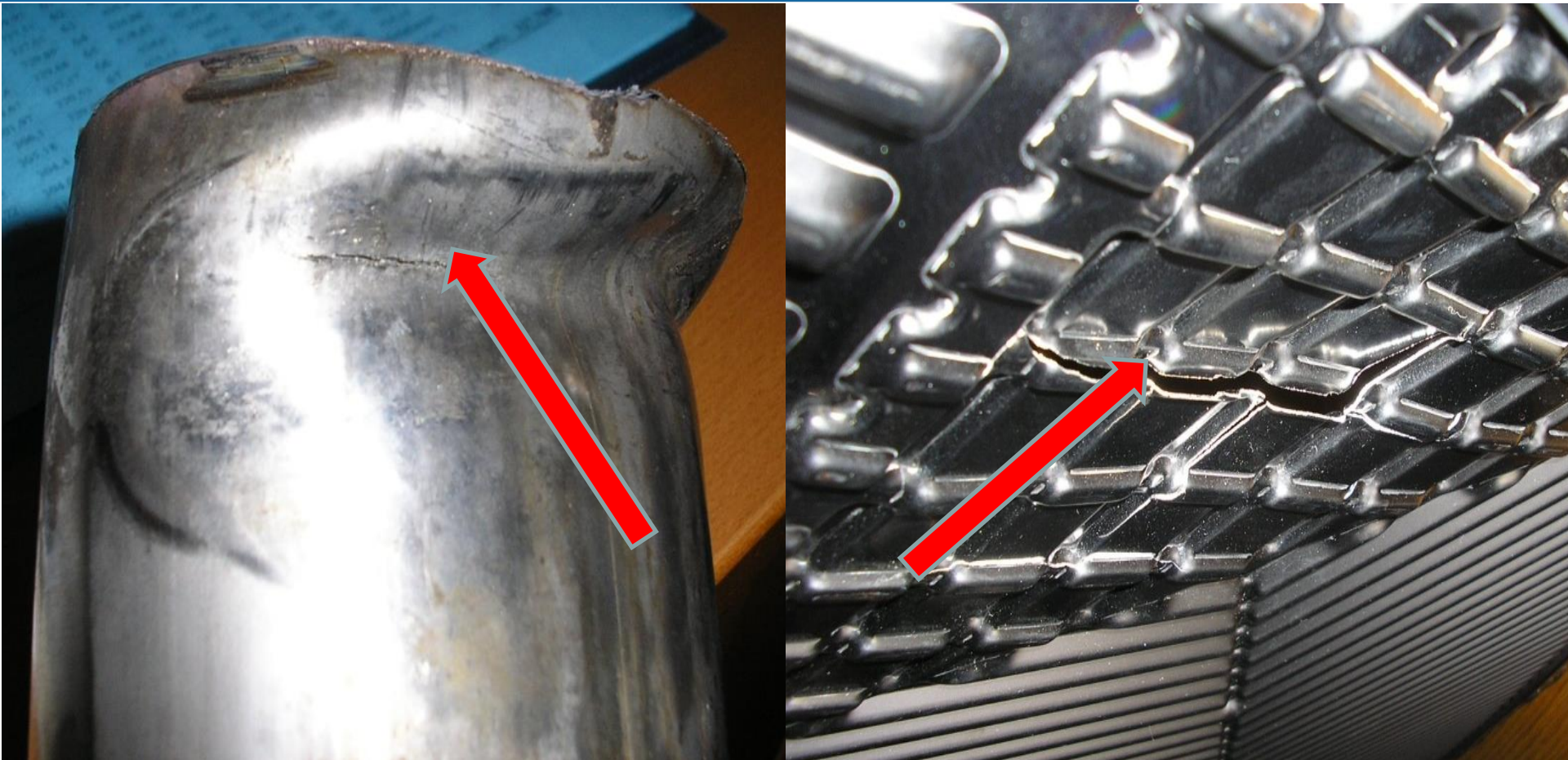
**Hoffentlich fehlt
diese Dichtung
nirgends!??**



**Extra feine Fussböden
im Bereich Unfiltrat - Filtrat**



Hat sich da etwa ein Gully versteckt ?????



**Risse in Rohren und Plattentauschern
oft hervorgerufen durch Druckschläge und Schwingungen,
gibt es häufiger als man denkt !!**



**Dieser Dichtteil des Kegfittings hat seine Blütezeit hinter sich, war aber noch in Verwendung !!!!
wahrscheinlich saß der Stößel in der Mitte noch schief !**



**So kommen KEG vom Kunden wieder !!!!!
Sie sind schwer zu reinigen und verschmutzen unsere
Anlagen.....**

....aber es geht bei KEG auch noch schlimmer !!!!!





der KEG-Zapfkopf sieht auch nicht viel besser aus

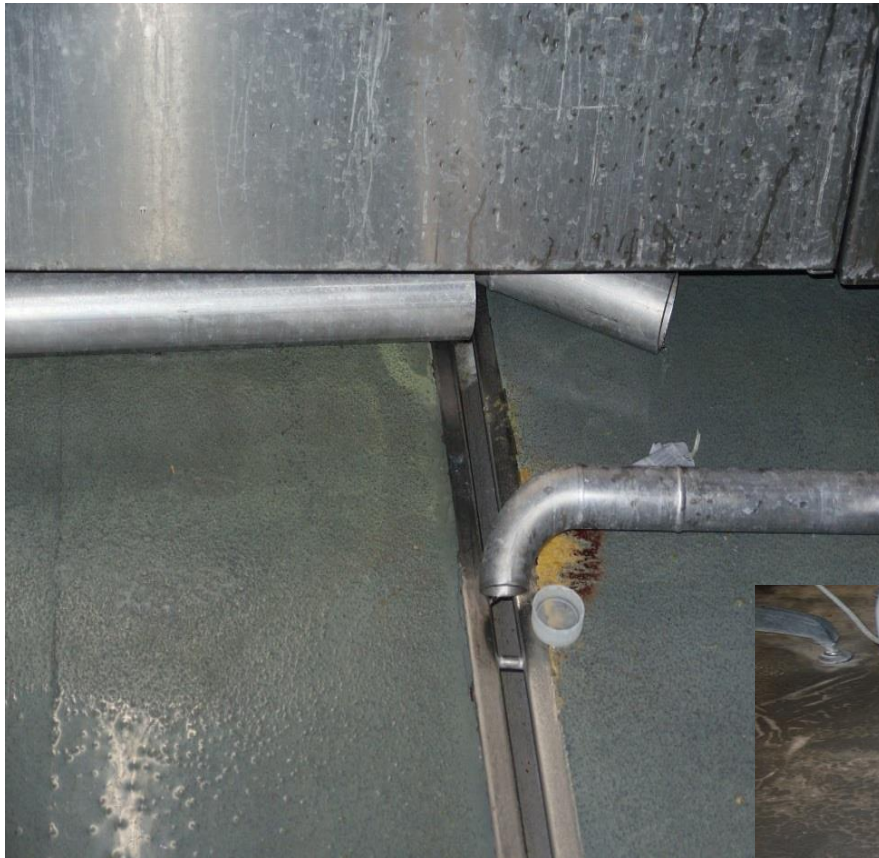
Beobachtungen in der Flaschenfüllerei:



Zustand von Boden, Rohren und Ventilen....

....Nährböden für Infektionen

Ich liebe solche Gefälle !!!!



**✗ Wo läuft hier das
Abwasser hin??????**





Steuermembran am Füller-Einlauf als Infektionsherd



**Wann fand hier die letzte
Reinigung und
Entsteinung statt???**





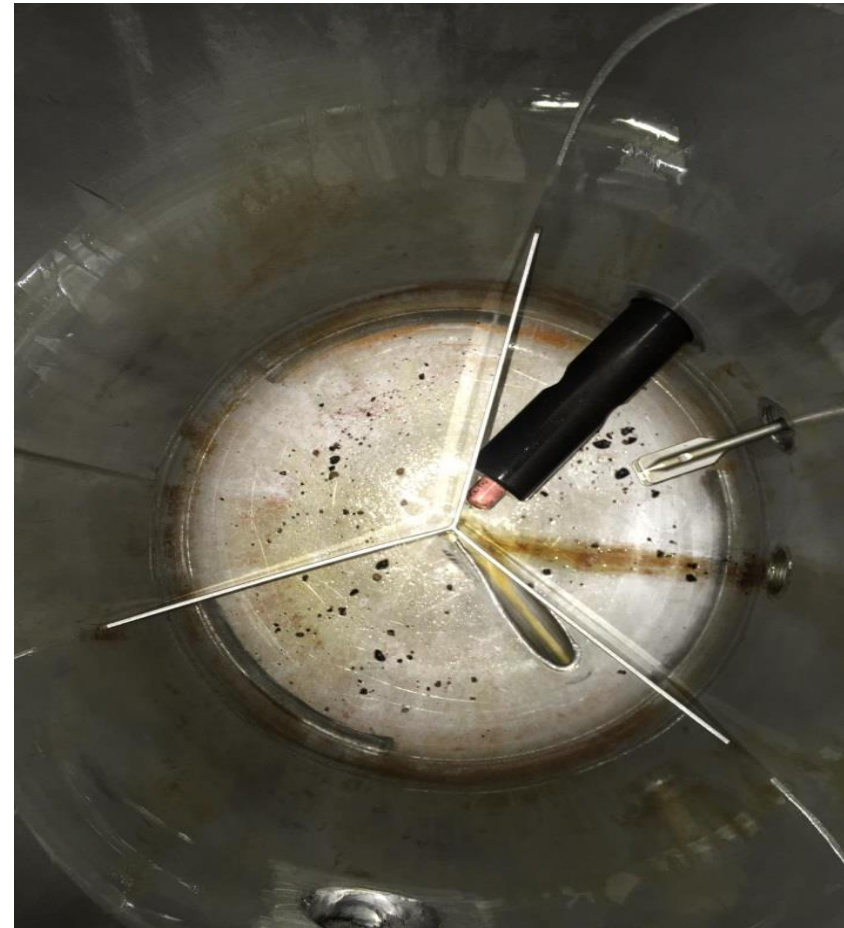
**Wann wurde hier das letzte Mal entsteint ?
Ist der Wärmetauscher dann noch dicht ??????????**

**... und wenn es am
Füller und Etikettierer
dann noch so aussieht :**





Ein Heizbehälter beim Öffnen nach der Reinigung



da hilft nur: der
Tunnelpasteur und Gott
geb' Glück und Segen drein!

**So sieht es leider oft in der Praxis aus.
Es ist nur ein winziger Ausschnitt
aus allen gesammelten Praxisbildern
und kaputten Teilen,
da braucht man sich
über Probleme nicht zu wundern!**



Vielen Dank für Ihre Aufmerksamkeit!

Dr. Klaus Litzenburger

Julius – Popp-Str. 8

96450 Coburg

Telefon: +49 (0) 151 - 700 27 450

E-Mail: litzenburger.brau@web.de

Und so geht Betriebskontrolle sicher nicht !!!!

